

INDUFLOOR-IB 1250 پرایمر بخار بند

24 ماه در بسته بندی های آکبند در شرایط خشک و خنک بالای 10 درجه سانتیگراد.

آماده سازی سطح :

سطوح بتنی یا سیمانی باید سالم، تمییز، خشک یا مرطوب و عاری از مواد با چسبندگی پائین باشد. کلبه لایه های سست باید برداشته شوند. باقیمانده مواد، چسب های قدیمی، سطوح کهنه و یا رنگ ها باید از سطح زدوده شوند.

INDUFLOOR-IB1250 می تواند در موارد زیر استفاده شود:

- دال های بتنی و سطوح سیمانی در معرض فشار رطوبت منفی.
- دال های بتنی و سطوح سیمانی حاوی رطوبت بالا.

توجه:

در مورد سطوح مرطوب یا خشک مطابق با Def. RiLi Sfb عمل شود. "راهنمای نگهداری و بازسازی سازه های بتنی" قسمت 2، بند 1.2.5 رطوبت بتن.

نکات:

به طور کلی اگر برش 2 سانتیمتری از سطح تغییر رنگ نداده و در اثر خشک شدن روشنتر نشود، بتن خشک محسوب میشود.

مرطوب:

سطح به نظر مرطوب مات میرسد اما نباید روی آن فیلم براقی از آب وجود داشته باشد. منافذ موجود در بتن ممکن است اشباع نباشند. قطرات آب اعمال شده بر سطح باید در مدت کوتاهی جذب شده و سطح دوباره ظاهری مات پیدا کند. معیارهای زیر نیز باید بسته به بسترهای خاص تأمین گردد:

سطوح سیمانی:

حداقل C20/25

کیفیت بتن:

حداقل EN 13813 CT-C25-F4

کیفیت پلاستر سیمانی:

حداقل PIII

کیفیت دوغاب:

حداقل 28 روز

چسبندگی کششی:

1/5 N/mm²

(در خصوص دوغاب: 0/8 N/mm²)

آماده سازی محصول :

اجزاء A (رزین) و B (سخت کننده) در نسبت های اختلاط از پیش تعیین شده تحویل می گردد. جزء B داخل جزء A ریخته شود. اطمینان حاصل شود که هاردنر بطور کامل از داخل طرف تخلیه گردد. هردو جزء باهم بطور کامل و با همزن با دور 300rpm مخلوط گردند. از اختلاط مواد چسبیده به دیواره و کف ظرف اطمینان حاصل شود. هم زدن تا رسیدن به مخلوطی همگن باید ادامه یابد (داخل مخلوط رگه ای مشاهده نشود) زمان اختلاط 3 دقیقه می باشد. حداقل دما حین اختلاط باید 15°C+ باشد. از استفاده مستقیم از مخلوط مواد داخل بسته بندی اولیه اجتناب شود. مواد باید در یک ظرف تمییز ریخته شده و مجدداً بطور کامل هم زده شوند.

نکات:

هنگام استفاده از محصول، اطمینان حاصل گردد که محصول به طور یکنواخت روی سطح آماده سازی شده جاری می شود.

غیر یکنواختیها منجر به ایجاد منافذ موئینه فعال بر روی سطح عمل آوری شده و افزایش احتمال تشکیل حبابهای اسمزی می شود. برای اطمینان از اینکه منافذ سطح کاملاً پوشانده شده اند، دو لایه پوشش بصورت خیس روی خیس می اعمال شوند. مسدود نمودن منافذ میتواند با اعمال لایه دوم بصورت هموار ساز حاصل گردد، این ملات هموار ساز از مخلوط رزین پرایمر به همراه ماسه کوارتز تشکیل شده است. دسترس ساخت پوشش های هموار ساز و scratch coat را در زیر مشاهده نمائید. هنگام افزودن فیلر (برای مثال ماسه کوارتز) اطمینان حاصل شود که فیلر خشک بوده و درجه حرارت بالای 15 درجه سانتیگراد باشد.

ساخت پوشش های تراز کننده / Scratch Coats:

INDUFLOOR-IB1250: 1 قسمت وزنی

ماسه کوارتز: تقریباً 1 قسمت وزنی (گریسد: 0/1 تا 0/6 میلیمتر یا 0/2 تا 0/7 میلیمتر)

INDU-Fiber Filler:

تقریباً 2-3 درصد وزن

ماسه کوارتز با مخلوط رزین و هاردنر، اختلاط می گردد. اطمینان حاصل گردد که اجزای جامد و مایع بطور یکنواخت با هم مخلوط شده اند.

تعریف:

INDUFLOOR-IB 1250 رزین اپوکسی دو جزئی مانع رطوبت است.

خواص و مزایا :

- بدون حلال
- ویسکوزیته پائین
- فاقد اجزای آلی فرار VOC
- مانع در برابر بخار آب و رطوبت
- مقاوم در برابر آب و یخ زدگی
- نرخ نفوذ بسیار پایین بخار آب (0/2 گرم در مترمربع مطابق با استاندارد (DIN EN ISO7783-1)
- مقاوم در برابر مواد قلیایی رقیق، اسیدها، محلولهای نمکی، حلال ها و روغن ها

موارد مصرف:

- به عنوان پرایمر مانع رطوبت و بخار بند بر روی بتن مرطوب و پلاسترهای پایه سیمانی:
- که با سیستم های INDUFLOOR پوشش داده می شوند.
- در زیر سطوح ورزشی همچون پیست های دو و میدانی، چمن مصنوعی و غیره
- که با کفپوشهای متعارف همچون PVC، پلاستیک های کف، فرش، پارکت، کاشی و غیره پوشش میشوند
- برای ایجاد تسطیح و پوشش های خشن.

جدول خواص:

پایه	رزین اپوکسی دو جزئی
رنگ	شفاف
ویسکوزیته	حدود 600±80 mPA.s در دمای +25°C
چگالی	حدود 1/09±0/02 g/cm ³
نسبت اختلاط	100:52 قسمت وزنی
زمان ماندگاری پس از اختلاط	35 دقیقه در دمای 23°C
دمای اعمال	حداقل حدود 10°C+ حداکثر حدود 35°C+
قابلیت تردد پس از*	حداقل 12 ساعت در دمای 23°C+
قابلیت پوشش دهی مجدد پس از*	از 16 ساعت تا حداکثر 5 روز در دمای 23°C+ و رطوبت 65%
خشک شدن کامل*	بعد از حدوداً 7 روز در دمای 23°C
حداقل دمای عمل آوری	+10°C
Shore 'D' (سختی سطح) (ASTM D 2240:05)	D/82/1
مقاومت فشاری (ASTM D 579)	حدوداً 68N/mm ²
مقاومت چسبندگی (ASTM D4541:02)	2 N/mm ²
مقاومت خمشی (ASTM C580)	تقریباً 60/7N/mm ²
مقاومت کششی (ASTM D 412-98a)	36 N/mm ²
مقاومت سایشی (ASTM D 4060:01)	106 Mg

تمیزکاری :

ابزار بلافاصله پس از مصرف با INDU-IB Cleanser یا حلال مناسب تمییز گردد.

بسته بندی :

INDUFLOOR-IB1250 در بسته های 1 کیلوگرمی، 10 کیلوگرمی و 30 کیلوگرمی می باشد. جزء A و B در نسبت های اختلاط از پیش تعیین شده تحویل می گردند.

انبارش و شرایط نگهداری :

➤ روش اعمال/مصرف :

اعمال پرایمر:

مخلوط INDUFLOOR-IB1250 در یک لایه اعمال گردد تا اطمینان حاصل گردد همه منافذ پر شده است. مقدار مصرف: حدوداً 400-670 g/m²

نکات:

مقدار مصرف براساس مقدار انتشار بخار آب تعیین می گردد، این مقدار با استفاده از روش کلسیم کلراید قابل اندازه گیری است.

منطقه پرایمر خورده باید پس از حداقل 16 ساعت تا حداکثر 7 روز پوشانده شود. (در 23 °C و رطوبت نسبی 50%)

سطح پرایمر خورده سیلیس پاشی شده تنها با کفش های تمیز قابل راه رفتن میباشد.

چنانچه پوشش بعدی نازک بوده و بصورت سطح صاف با ضخامت کمتر از 1 میلیمتر اعمال شود، پخش نمودن با ماسه را می توان حذف نمود.

لایه دوم پرایمر را با ماسه کوارتز (گرید 0/2 تا 0/7 میلیمتر) سیلیس پاشی نمایید.

مقدار مصرف: حدود 0/8 تا 1/0 کیلوگرم بر مترمربع پس از اینکه لایه پرایمر خشک شد، پیش از اعمال لایه بعدی، سیلیس های اضافی را با دقت بر طرف نمایید.

تسطیح / Scratch Coat:

ابتدا لایه ای از پرایمر INDUFLOOR-IB 1250 همانطور که در بالا اشاره شد روی سطح اعمال شود. مخلوط نرم رزین و کوارتز در یک لایه بر روی سطح اعمال می شود. مقدار مصرف رویه نرم : تقریباً 1/6 Kg/m²/mm

➤ ایمنی و بهداشت :

پس از اینکه INDUFLOOR-IB 1250 عمل آوری شد، بی ضرر می باشد.

➤ توصیه های مهم :

به عنوان یک قاعده، محصولات SCHOMBURG در بسته بندی های با نسبت اختلاط از پیش تعیین شده عرضه می گردد. زمانی که محصولات در ظروف بزرگ ارائه می گردند، استفاده از مقیاس های وزنی اندازه گیری جهت کسب نسبت اختلاط متناسب الزامی است. بهتر است تا با یک میکسر دوار اختلاط انجام شود. به منظور حذف نمودن خطاهای ناشی از اختلاط، مخلوط در یک ظرف تمیز ریخته شده و دوباره همزده شود. سرعت اختلاط باید 300-400rpm باشد. اطمینان حاصل گردد که هوای اضافی وارد مخلوط نشود. سرعت های بالاتر، مقادیری هوای غیر ضروری وارد محصول می نماید و نیز سرعت های پایین تر مخلوط خوبی را تامین نمی کنند و یا نیاز است تا زمان اختلاط بیش از حد طولانی گردد. دمای اجزاء باید حداقل 15°C باشد.

دمای اعمال نباید زیر 10°C و یا بالای 40°C باشد.

دماهای بالاتر، زمان ماندگاری مخلوط ساخته شده در ظرف را کاهش می دهد. دماهای پائینتر زمان ماندگاری مخلوط ساخته شده در ظرف و نیز زمان عمل آوری را افزایش می دهد. همچنین مقدار مصرف مواد در دماهای پائینتر افزایش می یابد.

چسبندگی بین لایه ها می تواند بشدت تحت تاثیر رطوبت و یا آلودگی قرار گیرد.

اگر زمان زیادی بین اعمال لایه های پوشش فاصله باشد و یا نیاز باشد که سطح دوباره پس از زمان طولانی پوشش داده شود، لازم است تا سطح قدیمی به خوبی تمیز و سائیده شود، پس از آن یک لایه بکنواخت بدون تخلخل باید روی سطح اعمال شود.

لایه های اجرا شده بر سطح باید حداقل بمدت 4 تا 6 ساعت پس از اعمال در مقابل رطوبت محافظت شوند. (به عنوان مثال باران، یا ذوب برف). رطوبت باعث میشود رنگه سفیدی بزند و یا چسبناک بماند. تغییر رنگ و / یا سطوح چسبنده باید با استفاده از مواد ساینده، نوسازی شود.

مواردی که در این دستورالعمل نیامده است باید حتماً از واحد فنی شرکت SCHOMBURG استعلام شود.